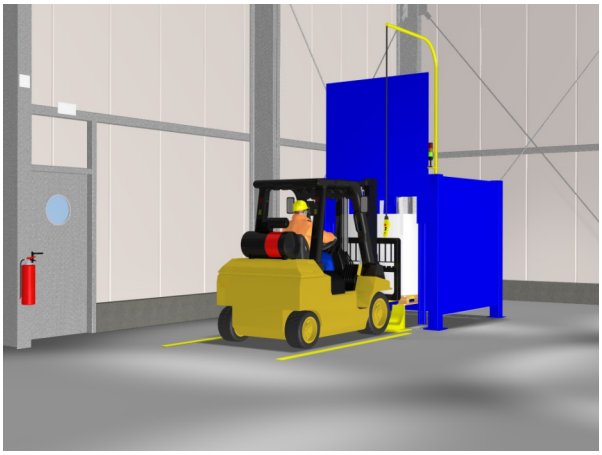
DRIVE IN – Die Schnelle



EINSATZEMPFEHLUNG:

Überall dort wo:

- verhärtete Big Bags zentral entleerbar gemacht werden sollen
- Big Bags auf Palette stehend transportiert werden sollen
- Big Bags direkt vom Lager über den Brecher zur Entleerung transportiert werden sollen

VORTEILE:

- Stapler bleibt während des Brechvorgang in der Palette stehen, Rangieren entfällt
- Kompletter Brechvorhang < 1 min.
- Einfachste Bedienung, nur START drücken der Rest geht vollautomatisch
- nur ca. 50% des Energiebedarfs vergleichbarer Konstruktionen
- Leicht zu reinigen

OPTIONEN:

- Anfahrschutz
- Leichtere Wartung durch zusätzliche Wartungstüren
- Öltankheizung
- Ölkühler
- Drahtlose Fernbedienung
- Erhöhter Korrosionsschutz

TECHNISCHE DATEN:

Big Bag Abmessungen	max. 1200 x 1200 x 1800 mm (BxTxH)
Hydraulikaggregat	integriert
Leckageschutz	komplette Maschine
Bauseits erf. Stromversorgung	32 A Steckdose
Abmessungen des Geräts	ca. 2300 x 2300 x 1500 mm (BxTxH)
Eckdaten der Hydraulik	7,5 kW / 160 bar
Türbedienung	Automatisch
Bedienung	Bedienhängetaster (Start)
Einsetzen des Big Bag	Bauseitiger Elektrohubwagen oder Stapler
Eingriffschutz	Allseitig
Aufstellung	Stationär

Big Bag Brecher GmbH, Südkampweg 14, 31789 Hameln
Telefon: +49 5151 942 742 2, E-Mail: info@big-bag-brecher.de, Web: www.big-bag-brecher.de
Geschäftsführer: Dipl.-Ing (FH) Jann Schünemann, AG Hannover HRB 208342, USt-ID. Nr. UStG: DE282868165